

Materiel för luftledningar – Bergdubbar

Overhead line material –
Blade dowels

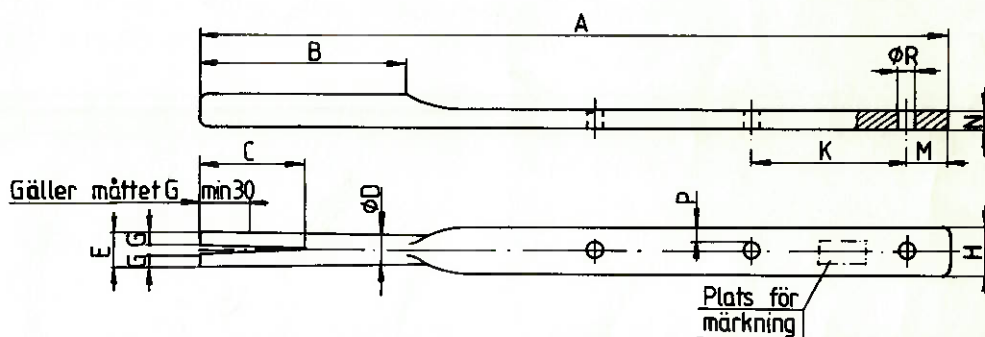
Inledning

I förhållande till föregående utgåva har i denna utgåva

- stålsort, mått samt anvisning om infästning i trästolpe ändrats
- toleranser införts.

I standarden hänvisas till:

SS 3472	Fästelement. Trädrivskruvar med sexkantshuvud
SS 14 21 34	Allmänt konstruktionsstål. Mikrolegerat stål – SS-stål 2134
SS 424 11 41	Materiel för luftledningar – Kilar för bergögla och bergdubb
SS 436 01 04	Dimensionering av friledning för starkström – Stolpar



1 Konstruktionsdata m m

Mått Enligt figur på sidan 1 och följande tabell

Storlek	A	B	C	D	E max	G	H	K	M	N	P min	R	Vikt kg
18 x 175	510 ± 10	175 ± 5	60 ± 3	18 + 1 - 0,5	22	9 + 0,8 - 0,3	30	120 ± 2	25 ± 2	8 + 1 0	6	12 + 1 0	1,0
25 x 250	630 ± 10	250 ± 10	85 + 6 0	25 + 1 - 0,5	28	11,5 + 1,5 - 0,5	40	125 ± 2	30 ± 2	12 + 1 0	9	14 + 1 0	2,4
32 x 350	780 ± 10	350 ± 10	120 + 6 0	32 + 1 - 0,5	36	15 + 1,5 - 0,5	50	140 ± 2	30 ± 2	16 + 1 0	11	18 + 1 0	5,0

Material SS-stål 2134-01
Tillstånd 01 (normaliserat) avser färdig detalj

Utförande Smitt

Ytbehandling Varmförzinkning enligt SS 436 01 04, bilaga 3, med en tjocklek hos zinksiktet motsvarande kravet för konstruktioner i mark

Märkning Bergdubb skall på angiven plats med upphöjd eller nedsänkt text vara märkt med ursprungsbezeichnung (fabrikat, varumärke e d) och tillverkningsår

2 Anvisning för användning

Bergdubb storlek	Bergborr med mejselskär mm	Borrdjup ¹⁾ mm max	Kil SS 424 11 41 Storlek	Fästs i trästolpe med trädrivskruv
18 x 175	23	175	50	Skruv – 10x75 fzv SS 3472
25 x 250	29	250	75	Skruv – 12x100 fzv SS 3472
32 x 350	39	350	110	Skruv – 16x120 fzv SS 3472

1) Angivet max borrdjup upptas lämpligen med borr försedd med krage eller stopplackar.

3 Beteckning Bergdubb storlek SS 424 11 71

Exempel: Bergdubb 18 x 175 SS 424 11 71

4 Provning

4.1 Två kilar enligt SS 424 11 41, avsedda för ifrågavarande bergdubb, drivs till hela sin längd in i slitsen (figur 1). Kilar med minustolerans får användas.

4.2.1 Bergdubb 18 x 175

Bergdubben fastspänns mellan backar i ett skruvstycke omedelbart under det närmast skaftet belägna skruvhålet och bockas 30°. Vid nästa hål bockas bladet därefter 30° åt motsatta hållet (figur 2). Ett rör med innerdiameter minst 1,5 gånger bladbredden får därvid användas som hävarm. Röret träds över den fria delen av dubben tills det stöder mot backarna.

4.2.2 Bergdubb 25 x 250 och 32 x 350

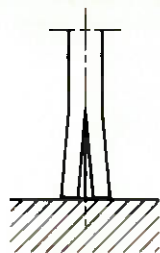
5 mm breda, motsatt riktade spår upptas mitt för de två närmast skaftet belägna skruvhålen (figur 3). Bergdubben fastspänns därefter mellan backarna omedelbart under det närmast skaftet belägna skruvhålet och bockas 30°. Vid nästa hål bockas sedan bladet 30° åt motsatta hållet (figur 2). Ett rör med innerdiametern minst 1,5 gånger bladbredden får därvid användas som hävarm. Röret träds över den fria delen av dubben tills det stöder mot backarna.

4.3 Bergdubben snabbåldras vid 250 °C under 30 min.

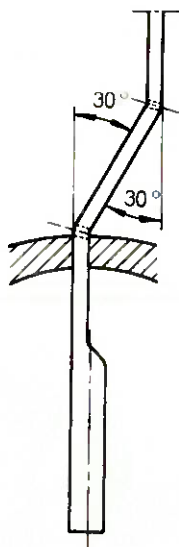
4.4 Ytterligare en kil av förut använd storlek drivs in i slitsen (figur 4).

4.5 De bockade delarna av bladet rätas ut med hammarslag (figur 5).

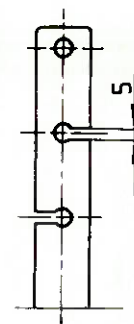
4.6 Provföremålet får efter provningen av skaftet ej uppvisa brott eller sprickor. Slitsen skall uppvisa plana och släta ytor. Vid skruvhålen får ej uppstå sprickor som, räknat från hålkanten, har en sammanlagd längd större än halva godsbredden över hålet före provningen.



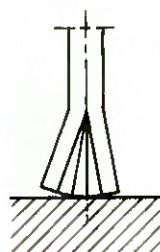
Figur 1



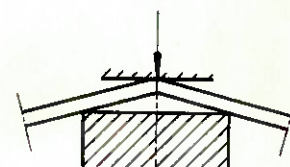
Figur 2



Figur 3



Figur 4



Figur 5

