



X-TACK

Kraftlimning med direkt hugg

- Ersätter lötning, bult, popnit, skruvar, spikar
- Hög omedelbar vidhäftning (600 kg/m²) och permanent limstyrka (230 tonn/m²)
- Kan användas i temperaturer ned till -10 °C
- Livsmedelgodkänd och ftalatfri, innehåller inte isocyanater eller skadliga lösningsmedel
- Tål att frysa/tina upprepade gånger i patron utan att tappa sina egenskaper
- Rinner inte, behåller elasticiteten och tål belastningar, rörelser och vibrationer
- Mycket väderbeständig under nordiska förhållande



P R O F E S S I O N A L

EGENSKAPER

X-TACK är ett snabbt härdande MS polymer universallim för permanent montering som ersätter lödning, bult, popnit, skruvar, spikar, etc., även i temperaturer ned till -10 °C. Med extrem omedelbar vidhäftning (600 kg/m²) och hög permanent limstyrka (230 ton/m²) gör den i stort sett extra stöd onödig. Detta gör den perfekt till vertikal limning och limning på ojämna ytor. X-TACK rinner inte, även upp till 40 mm höjd på limfogen, behåller elasticiteten och tål belastningar, rörelser och vibrationer. X-TACK är livsmedelgodkänd, innehåller inte ftalater, isocyanater eller skadliga lösningsmedel och är speciellt utvecklat för att möta alla krav på montering inom byggindustrin, både inom- och utomhus. Den kan användas på fuktiga ytor och härdar även under vatten. X-TACK är anpassad för nordiskt klimat och är temperaturstabil mellan -40 °C och +90 °C, UV-stabil, vatten- och lufttät, resistent mot mögel och bakterier, samt övermålningsbar. Under förvaring i patron tål X-TACK att frysa/tina upprepade gånger utan att förlora sina egenskaper.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

X-TACK är ett universallim som ersätter lödning, bult, popnit, skruvar, spikar, etc. och kan användas till montering inom- och utomhus på dom flesta material som trä, gips, marmor, granit, natursten, tegel, betong, metall, glas, plast (några typer), gummi, PVC, PUR, syntetiska material, cellplast m.m. X-TACK rekommenderas inte till användning på PE, POM, PP, silikon, bitumen och liknande.

KEMIKALEMOTSTÅND

God: vatten, saltvatten, olja, fett, lut alifatiska lösningsmedel, förtunnande oorganiska syror.
Moderat: estrar, ketoner, aromater. Dålig: koncentrerade syror och klorhaltiga hydrokarboner

Se nästa sida för bruksanvisning

TEKNISKT INFORMATION

Arbetstemperatur: För betong/sten -10 till +40 °C

Bas: MS Polymer

Färg: Vit

Förlängning vid brytning: >500 % (DIN 53504)

Härdningstid: Vid 23 °C: 2,7 mm/24 timmar, 4 mm/48 timmar. Vid +6 °C: 5 mm/7 dagar, 9 mm/21 dagar. Vid -10 °C: 3mm/7 dagar, 5mm/21 dagar.

Skjuvhållfasthet: 22,5 kg/cm²

Draghållfasthet: 22,5 kg/cm²

Ythärdning: 3-5 minuter

Temperaturstabilitet: -40 °C till +90 °C

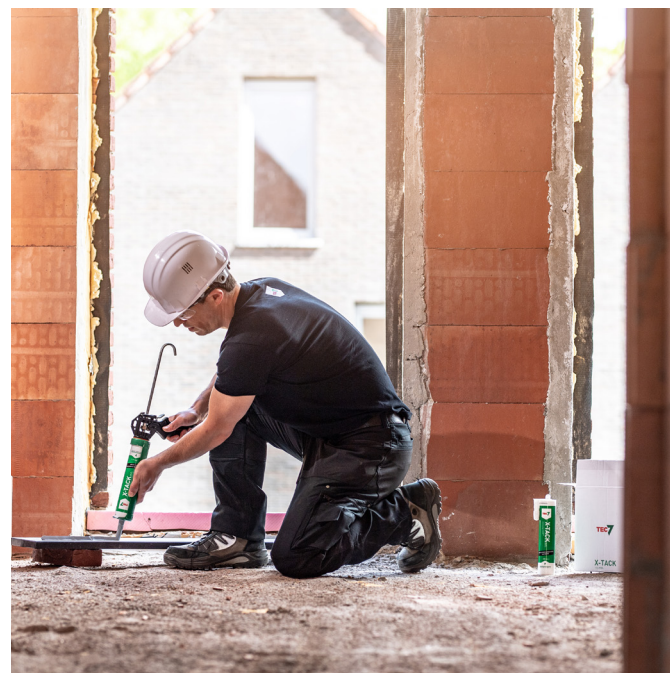
Förvaring och hållbarhet: Minimum 15 månader i öppnad förpackning

Förpackning	Art.nr	RSK-nr
290 ml patron	T534525	3829392

DOKUMENTATION

EPD, A20 checklista, Listed in the Swan Building Materials Database, BVD3

Dokumentationen är tillgänglig på www.tec7.se



PS: Denna produktinformation baseras på Relektas tester och erfarenheter vid förvaring, bearbetning och användning enligt våra rekommendationer. Produktinformation kan uppdateras utan vidare notifiering vid t.ex. revision eller ny information. All rådgivning i denna produktinformation är vägledande. Relektas kan inte hållas ansvarigt för det slutliga resultatet, då användarens arbetsmiljö, samt övriga material och produkter, ligger utanför vår kontroll. Det rekommenderas alltid att testa produkten i den aktuella applikationen innan du utför ett arbete. Kontakta oss gärna för råd och vägledning.

BRUKSANVISNING

1. Se till att ytorna som skal limmas är rena och fettfria. Ytorna rengörs och avfettas med MULTICLEAN (organiska föroreningar) eller TEC7 CLEANER (petroleumbaserade föroreningar). Använd HP CLEAN till slutrengöring av porösa ytor
2. Testa vidhäftningsförmågan först på målade/lackerade ytor. Testa också om primer behövs på sugande/porösa ytor
3. Arbetstemperatur från -10 °C till +40 °C (temperaturer under +5 °C försenar härdningstiden upp till 3 gånger). Vid limning i kalla temperaturer (från +5 till -10 °C) kommer den direkta limstyrkan vara reducerad, så limmat material bör stöttas under härdning
4. Använd en fogpistol med hög kraftutväxling (t.ex. TEC GUN) vid applicering då X-TACK har en kraftig konsistens
5. Använd original patronpip och ändra inte på denna. Den har en V-form som ser till att massan får rätt dos och höjd
6. Påför X-TACK i 90° vinkel på den ena ytan i form av strängar. Vid vertikal limning i fuktiga miljön, applicera strängarna vertikalt så att fukt inte lägger sig ovanpå limfogen efteråt
7. Pressa ihop ytorna som limmas ordentligt. Minimal tjocklek på X-TACK efter sammanpressning skall vara 2 mm. Idealisk limtjocklek för optimal vidhäftningsstyrka är 3 mm
8. Då limmet härdar mycket snabbt, är det oftast inte nödvändig med extra stöd under härdningstiden (testa först)
9. Överskott av ohärdat lim kan tas bort med TEC7 CLEANER
10. X-TACK levereras med en gummitopp för försegling av patronpipen mellan användning så att massan inte härdar i patronpipen under förvaring



PS: Denna produktinformation baseras på Relektas tester och erfarenheter vid förvaring, bearbetning och användning enligt våra rekommendationer. Produktinformation kan uppdateras utan vidare notifiering vid t.ex. revision eller ny information. All rådgivning i denna produktinformation är vägledande. Relekta kan inte hållas ansvarigt för det slutliga resultatet, då användarens arbetsmiljö, samt övriga material och produkter, ligger utanför vår kontroll. Det rekommenderas alltid att testa produkten i den aktuella applikationen innan du utför ett arbete. Kontakta oss gärna för råd och vägledning.